

Werkstoffdatenblatt Compound Data Sheet	Si7038	Druckdatum: 11/2024  VMQ 70 rot FDA  Revision: 1.0.7
--	--------	--

**Basisdaten**

**Data base**

	Soll	Tol.	Ist	Einheit	Prüfmethode
Basiselastomer/ base elastomer				VMQ	
Härte/ hardness	70	±5	75	Shore A	DIN ISO 7619-1
Farbe / colour				rot red	
Vernetzung / curing system				peroxidisch vernetzt peroxide cured	
Einsatztemperatur/temperature range	-60	bis/to	200	°C	
kurzzeitige max. Temperatur/ short term temperature				225 °C	

**Physikalische Eigenschaften**

**Physical Properties**

	Soll	Tol.	Ist	Einheit	Prüfmethode
Dichte/ density	1,34	±0,03		1,35 g/cm <sup>3</sup>	EN ISO 1183-1 A
Zugfestigkeit/ tensile strength				7,0 N/mm <sup>2</sup>	DIN 53504, S2
Reißdehnung/ elongation at break				210 %	DIN 53504, S2
Weiterreißwiderstand/ tear-growth resistance				20 N/mm	ASTM D 624/C

**Druckverformungsrest, 25% Verformung**

**Compression set, 25% deformation**

22 h	175 °C		20 %	DIN 53517/B
------	--------	--	------	-------------

**Lagerung in Luft (Alterung)**

**72 h bei/at 200 °C DIN 53508**

**Storage in air (heat ageing)**

Härte Änderung/ hardness change	+3 Shore A
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change	-20 %
Reißdehnung Änderung / elongation at break change	-30 %

**Konformitäten**

**Conformities**

FDA	21. CFR §177.2600 a-f
BfR	XXI. Kategorie 2

**Bemerkungen**

**Remarks**

etwa RAL 3016
---------------

Werkstoffdatenblatt  
Compound Data Sheet

**Si7038**

Druckdatum: 11/2024

**VMQ 70 rot FDA**

Revision: 1.0.7

Die angegebenen Werte sind in Versuchen unter laborüblichen Bedingungen ermittelte Durchschnittswerte. Diese korrelieren nicht zwangsweise mit Resultaten, die an Fertigteilen ermittelt werden. Unsere Angaben befreien den Anwender nicht, Eigenversuche durchzuführen. Fertigungsverfahren und enthaltene Rohstoffe werden dem Fortschritt der Technik bzw. den gesetzlichen Bestimmungen angepasst.

The stated values are average values determined in tests under standard laboratory conditions. These do not necessarily correspond with results measured on finished parts. Our information does not release the user from the obligation to conduct his own tests. Production processes and raw materials contained are adapted to the progress of technology and legal requirements.